

Formularios a presentar:

| Formulario | Aplicación | Quiénes deben presentarlo | Cuándo |
|------------|------------|--|----------------------------------|
| 1006 | Sigma | Contribuyentes de IRAE o de IMEBA con actividad agropecuaria | 30 de Junio |
| 1050 | Padi | Contribuyentes de IRAE titulares de inmuebles rurales, explotados por 3º, sin actividad agropecuaria Agroindustrias - CEDE y NO CEDE | Fecha de balance |
| 1306 | Sigma | Declaración de IVA agropecuario - NO CEDE | 30 de Junio |
| 3010 | Sigma | Declaración informativa (anexo) de IRAE – Arrendadores de inmuebles con destino explotación agropecuaria | Fecha de balance |
| 3600 | Sigma | Declaración informativa - Unidad Económico Administrativa - Art. 31 Bis Dec. 600/988 | 30 de Junio |
| 2104 | Sigma | PF, NF y Sucesiones Indivisas, titulares de inmuebles rurales explotados por 3º, sin actividad agropecuaria | 31 de Diciembre |
| 1376 | Padi | Declaración de IVA, Responsables, Anticipos de IRAE, Impuesto al Patrimonio e ICOSA, para Grandes contribuyentes y Contribuyentes CEDE | Mensual |
| 3107 | Sigma | Declaración informativa - Dividendos y Utilidades Fictos | Fecha de balance |
| 2142 | Beta | Declaración jurada trimestral del Impuesto a la Enajenación de Bienes Agropecuarios (IMEBA) y adicionales | Trimestral |
| 1146 | Beta | Declaración de Retenciones del Impuesto a la Renta de Personas Físicas – Responsables por Rentas de Categoría I y de Trabajadores Independientes | Mensual |
| 1246 | Sigma | Declaración de Impuesto a la Renta de los No Residentes. Responsables | Mensual |
| 3980 | Sigma | Declaración Informativa de Impuesto Anual de Enseñanza Primaria | 120 días contados desde el 01/01 |
| 3905 | Aplicación | Productores Lecheros - Dec.778/008 art. 4 Titulares de explotaciones pecuarias, ganaderos y lecheros - Dec. 778/008. art. 5 | Cuatrimestral |
| 2185 | Beta | Tenedores de Tigo | Mensual |

Links relacionados:

[Aplicación Padi](#)

[Aplicación Sigma](#)

[Aplicación Beta](#)

[Formulario 3905](#)