

DETALLE CONSTRUCTIVO: Procedimiento amure aberturas



Secuencia de preparación para amure de ventana a plomo exterior





Plegado de Tyvek en mochetas laterales. Corte al ras en antepecho y dintel.
Impermeabilización del alfeizar con membrana autoadhesiva flexible Flex Wrap de Dupont



Aplicación de silicona para asentar antepecho de fibrocemento con gotero



Aplicación de silicona para asentar antepecho de fibrocemento con gotero



Colocación de antepecho de fibrocemento dejando separación la “nariz” de gotero para rematar el revestimiento exterior por detrás. El antepecho tiene pendiente para el correcto escurrimiento del agua.





Posicionado y fijación con tornillo flangeados 4.2x25mm: nivelación, aplomado y escuadra.
Colocación de cintas autoadhesivas StraightFlash sobre aletas laterales.

Procedimiento de sellado del cabezal de la abertura:

Se coloca cinta -membrana Straightflash sobre la aleta de cabezal sobrepasando lateralmente aprox. 5cm las cintas verticales.



Se baja la solapa realizada en el papel Tyvek exterior.



Se sellan los cortes realizados con cinta adhesiva Tyvek.





Se realiza un corte de aprox 15cm en la membrana Tyvek a 45° como indican las figuras anteriores. Se pliega provisoriamente la solapa superior del Tyvek generada por los cortes. Luego se aplica sobre la aleta del cabezal de la abertura una cinta StraightFlash de Dupont y se baja la solapa de forma que el escurrimiento por el Tyvek no se vea interrumpido por la membrana SraightFlash.

Una vez terminado el exterior se amuran las aberturas interiormente con Espuma de Poliuretano (PU)



TERMINACIONES

Zócalos y cornisas:

Los zócalos, cornisas contra el cielorraso son de madera de 36,5 x 8mm de espesor, pintados con protector para madera y se aplicarán mediante clavos sin cabeza.



Terminaciones interiores: yeso, zócalos y cornisas, esquineros, cielorrasos

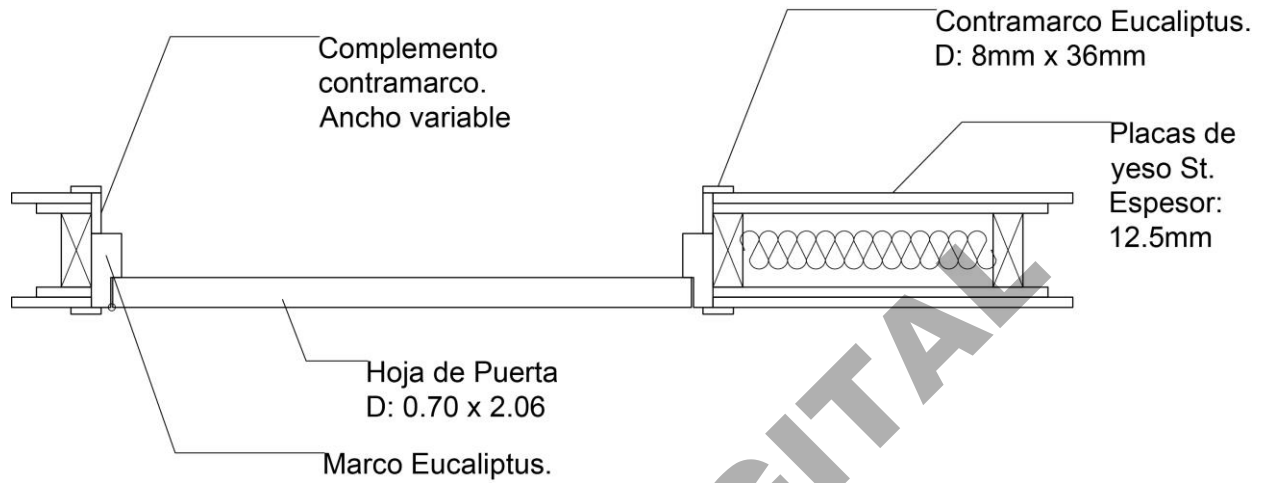
Contramarcos y chambranas:

Los contramarcos de puertas son de madera de 36,5 x 8mm de espesor, pintados con protector para madera y se aplicarán mediante clavos sin cabeza. El espacio entre el marco y el contramarco se completará con una tira de compensado o madera maciza que oficia de complemento de contramarco.



Terminación de puerta interior tipo cajón: contramarco y complemento

Vista superior Panel Puerta Interior:



Las ventanas se terminan interiormente con una chambrana o forro de mocheta de madera en forma de L de 36,5 x 75mm de espesor, pintados con protector para madera y se aplicarán mediante clavos sin cabeza.



Forro de mocheta de madera lustrada



Mesada y mueble bajo-mesada:

En general las mesadas serán de acero inoxidable con piletas simples o dobles, rellenas de hormigón o granito con dimensiones de 1,20 a 1,50 x 0,55 m. Se colocan sobre muebles bajo-mesada de madera fabricados con bastidores de eucaliptus grandis y placas de compensado fenólico lustrado con protector para maderas. Las puertas serán de doble placa de compensado fenólico con bisagras auto-retén y tiradores.



Detalles de cocina y mesada

ACABADOS y PINTURAS

Al interior, sobre el yeso se aplica una mano de sellador pigmentado blanco y las manos necesarias de látex acrílico para interior (tipo Incalex) en las paredes, pintura para cielorraso anti hongos en los cielorrasos de yeso e impregnante tipo lasures en los cielorrasos de madera.

El exterior se aplica una mano de sellador pigmentado blanco y las manos necesarias de látex acrílico para exterior de buena permeabilidad al vapor (no impermeabilizante).







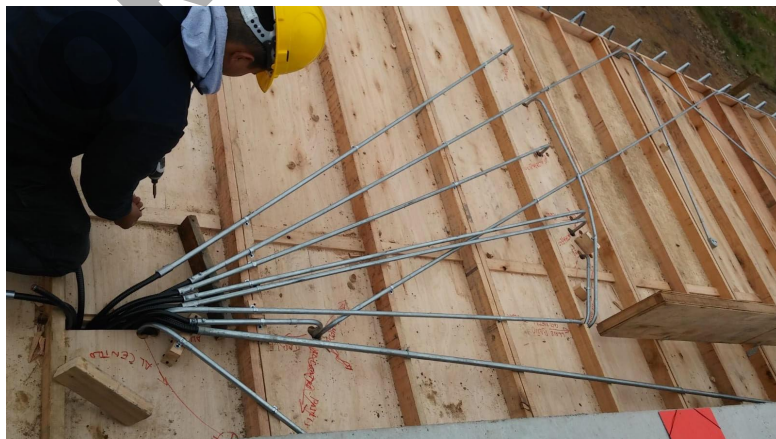
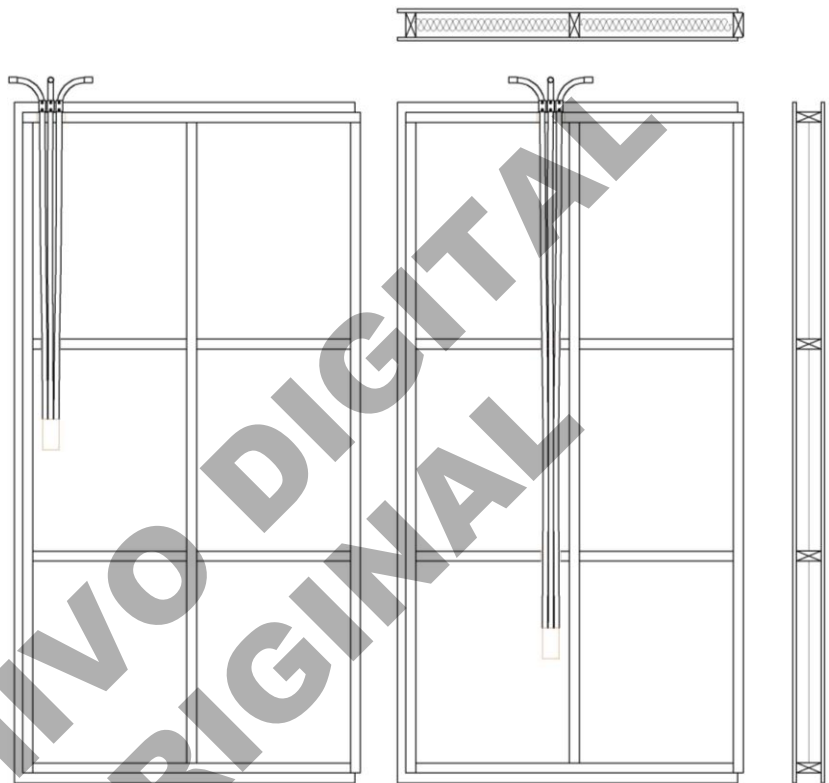
Terminaciones varias: detalles de baños y cocina

INSTALACIONES ELÉCTRICAS

Las instalaciones eléctricas serán proyectadas y ejecutadas cumpliendo en todo las normas, instrucciones y reglamentos publicados por las instituciones competentes: Instrucciones Reglamentarias para redes de distribución de UTE, Noma de Instalaciones de Enlace UTE, Proyectos tipos de UTE, Reglamento de instalaciones de BT de UTE, Digesto Departamental - Intendencia Municipal

Los materiales a utilizarse serán nuevos, de la mejor calidad dentro de su clase, de acuerdo a lo establecido en el proyecto, aprobado por la Dirección de Obra y autorizados por UTE, UNIT o la URSEA y ANTEL.

Como particularidades del Sistema, cabe señalar que las canalizaciones y cajas son metálicas, según lo dispuesto por el Reglamento de BT. Estas instalaciones son incorporadas en taller dentro de los paneles y tiene en todos los casos recorridos verticales (no hay “saltos” en horizontal). La instalación se interconecta y al tablero, por encima del cielorraso.



De forma ampliatoria y a modo de no duplicar la información, se presenta en **“SU-02 Seguridad en las instalaciones eléctricas”**, memoria genérica para las instalaciones internas de la vivienda.

INSTALACIONES SANITARIAS

Las instalaciones de desagües y abastecimiento son aptas para ser realizada según la normativa de OSE, departamental u otra vigente.

Los materiales de desagüe y abastecimiento a utilizar serán los aprobados por la autoridad competente. Los desagües de sanitaria serán de PVC cementados o mediante unión con aro de goma aprobados. En los casos donde el número de viviendas amerite se podrán prefabricar las “arañas” de sanitaria de desagüe en taller.

Todos los desagües serán probados en obra de acuerdo a los procedimientos dispuestos por las autoridades departamentales.

La instalación de abastecimiento será de polipropileno unido por termo-fusión.

Las instalaciones en pared serán, de acuerdo al proyecto, realizadas en paredes de albañilería (embutidas, de forma tradicional) o en paneles

“húmedos” con instalaciones.

En caso de realizar las instalaciones en paneles, se dejará previsto en la estructura por encima de las tomas para el termoacumulador, un “macizo” de madera entre montantes.

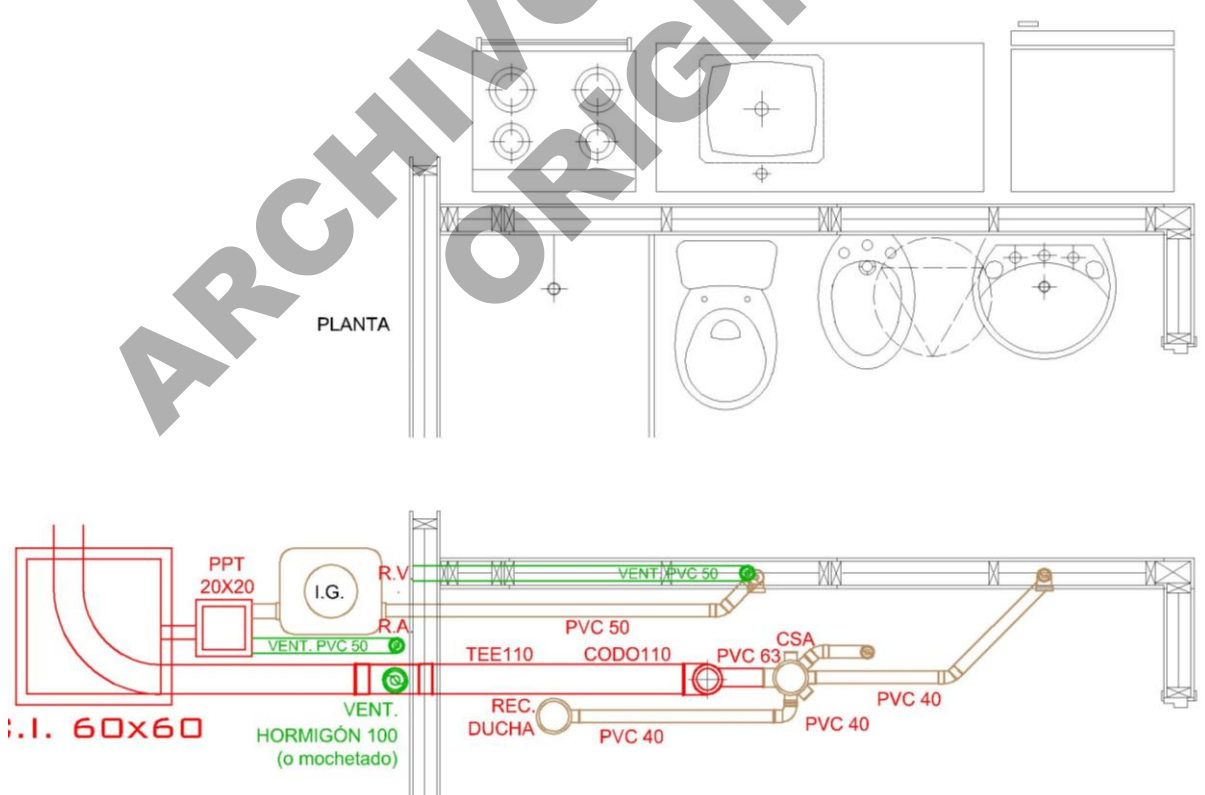
En el caso de viviendas para realojos, como se expresa en el manual de uso, se dejan previstos ganchos en “L” a tales efectos.



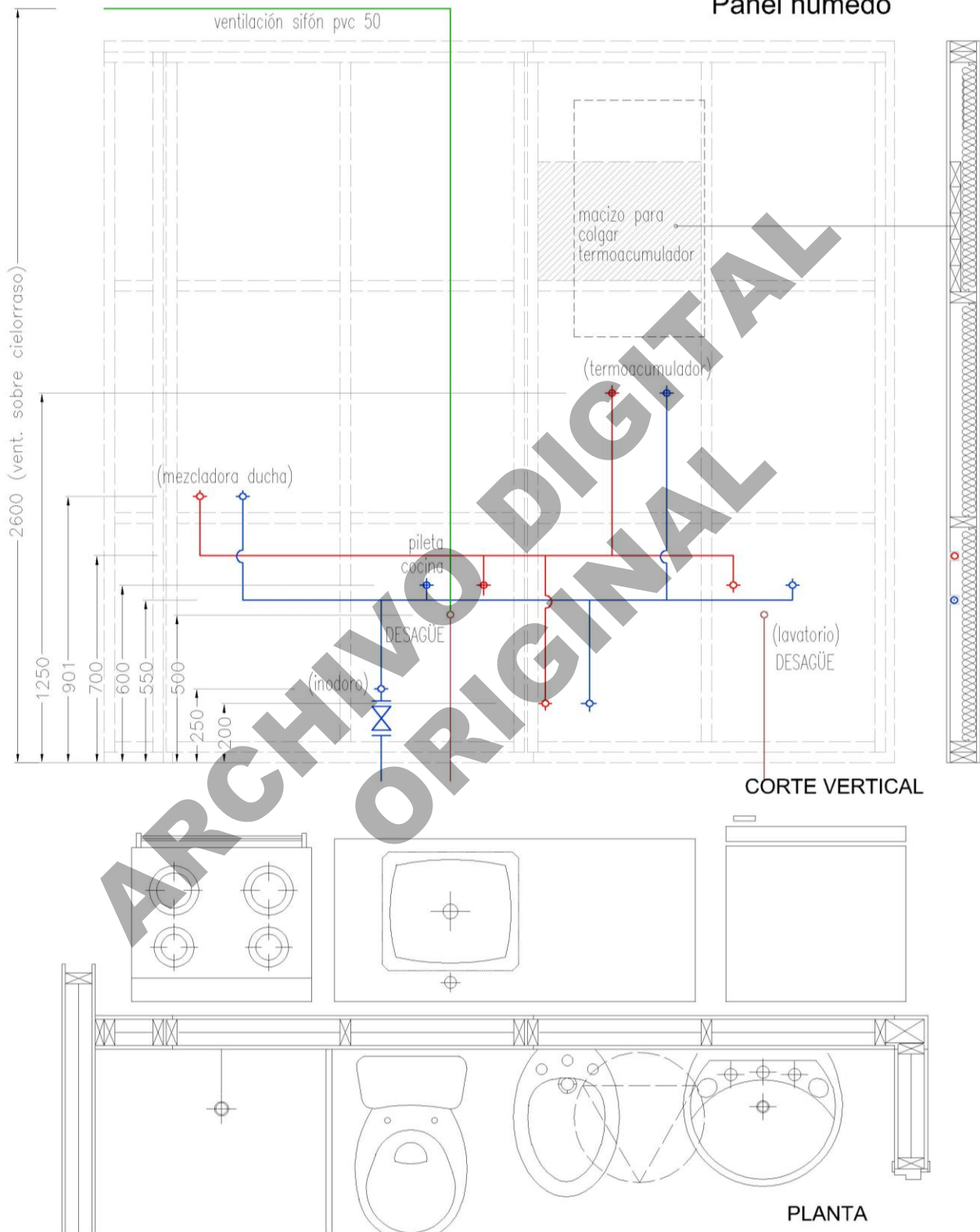
Las columnas de ventilación exterior, serán de hormigón, hierro fundido, o estarán revestidas (mochetadas) con placas de fibrocemento o chapa galvanizada o pre-pintada con estructura de perfiles galvanizados



A continuación se presentan detalles de instalaciones de cañerías de desagüe y abastecimiento en paneles solo a modo de ejemplo, las instalaciones siempre deberán cumplir con la normativa y contar con la aprobación municipal correspondiente.

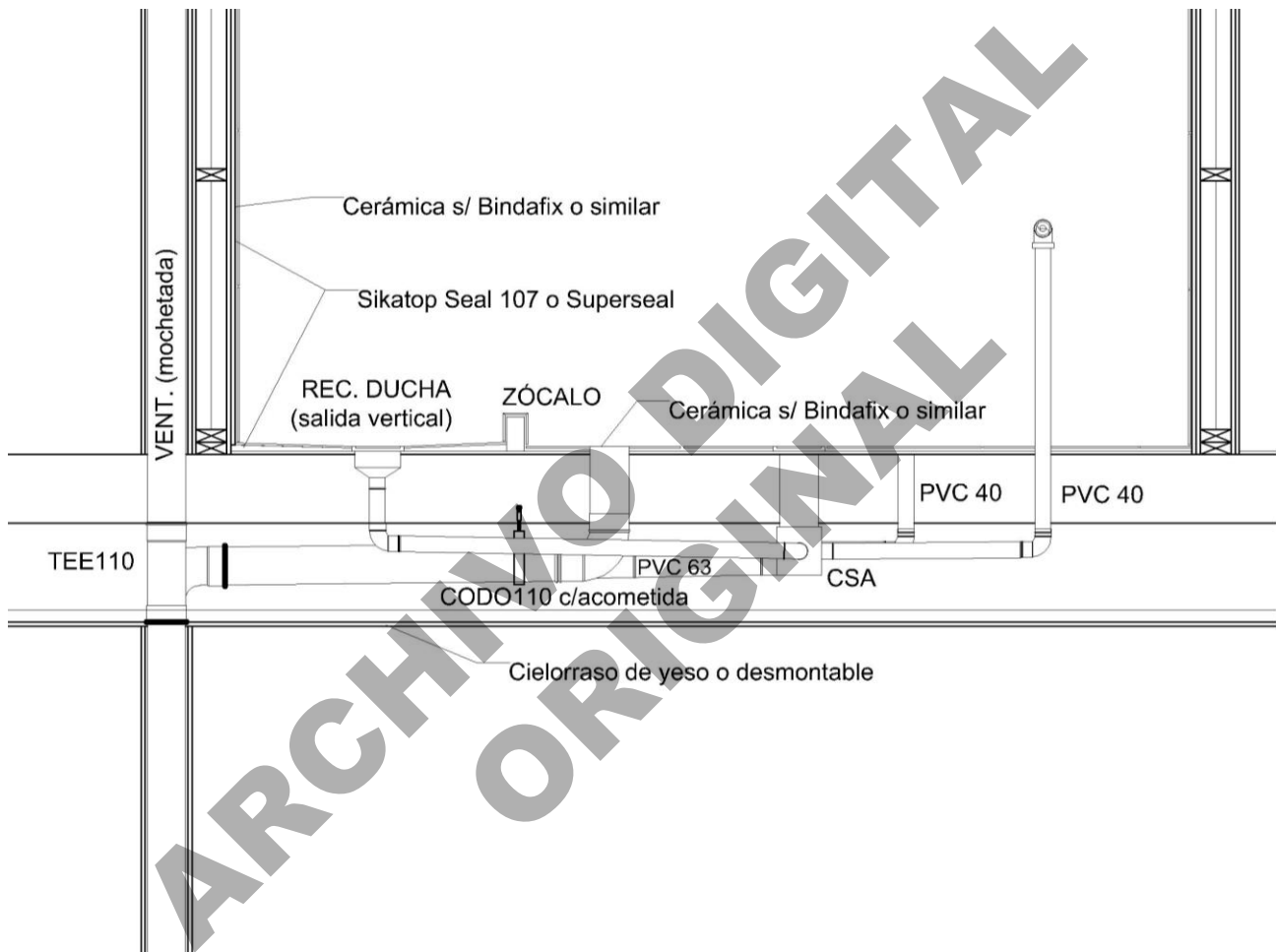


VISTA DESDE EL BAÑO
Panel húmedo



Baños en entrepiso

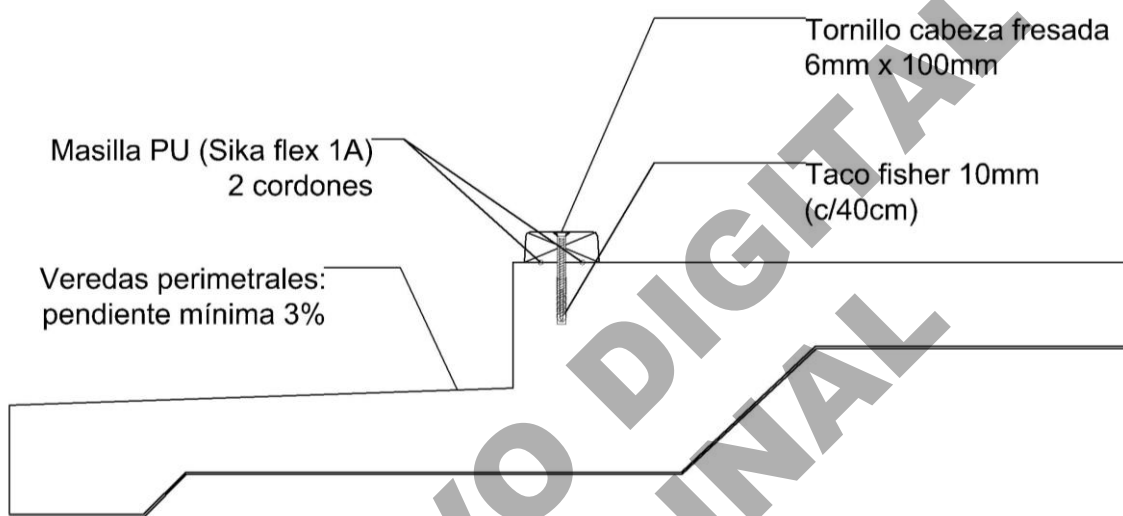
En el caso de baños en planta alta, las cañerías de desagüe serán de pvc suspendidas y llevará un cielorraso de yeso o tipo Armstrong en el local en planta baja. Las mismas se suspenderán con soportes o abrazaderas tipo pera u otro sistema específicamente diseñado a tales efectos, no se utilizará alambre o zunchos plásticos.



5.1.4. Descripción de uniones y/o juntas

Unión solera – platea: la solera inferior se fija a la platea mediante tacos Fischer de 10mm y tornillos 6x100mm colocados cada 40 cm y un refuerzo en las esquinas a una distancia de 10cm y 20cm de la misma. Para asegurar la estanqueidad se colocan cordones de sellador elástico de poliuretano del tipo Sikaflex 1A o similar a cada lado entre la solera y la platea.

Nota: toda la tornillería utilizada para fijación y unión es galvanizada

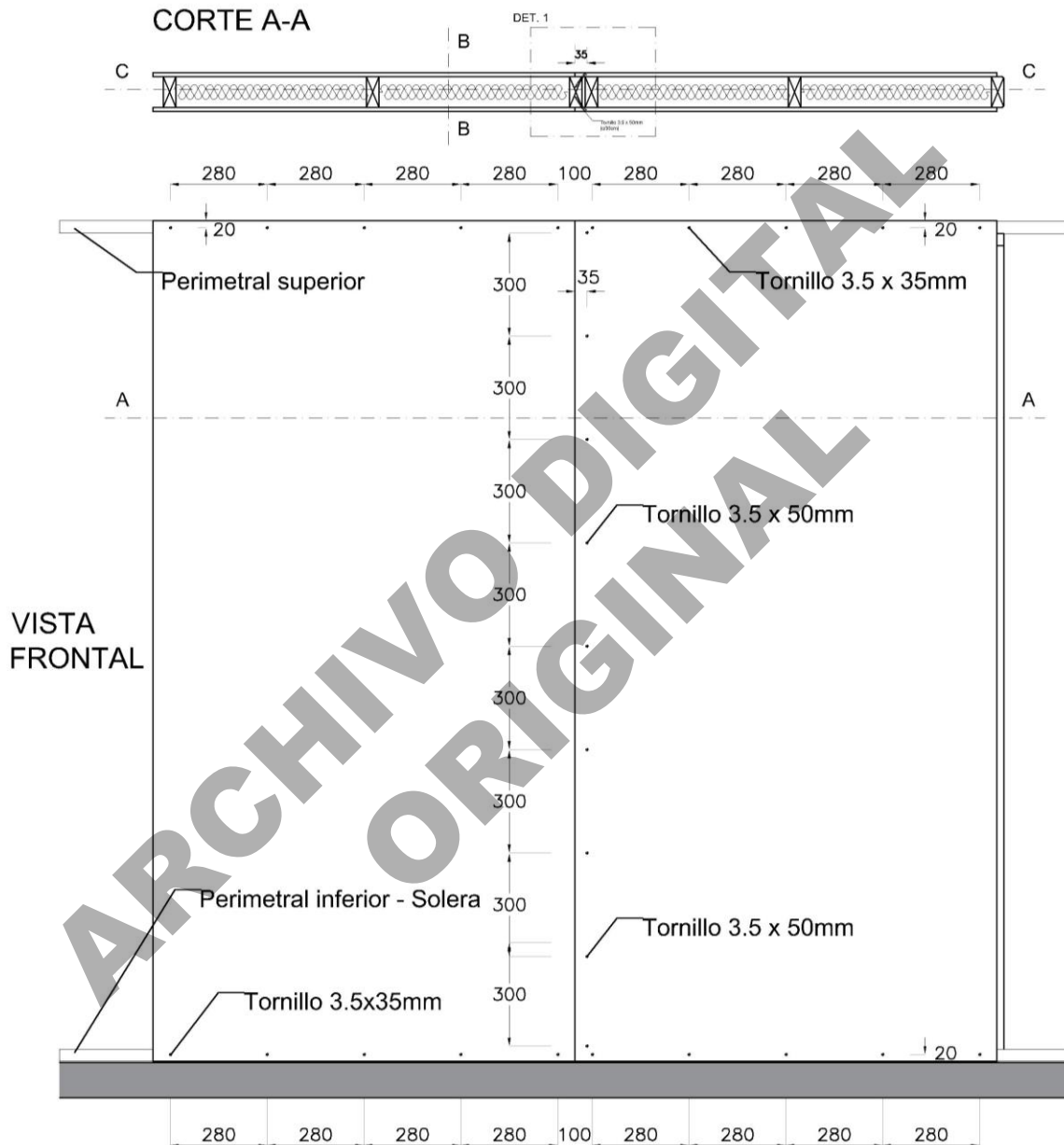


Detalle de colocación de fijación de perimetral inferior (solera) a platea.



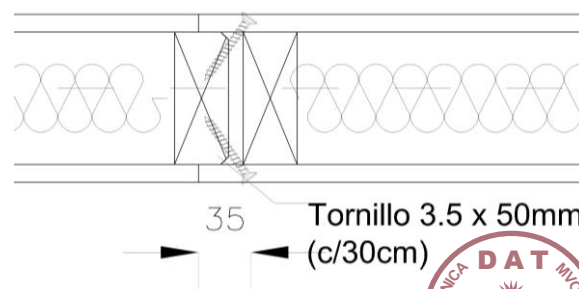
Detalle de refuerzo de fijaciones en esquina.

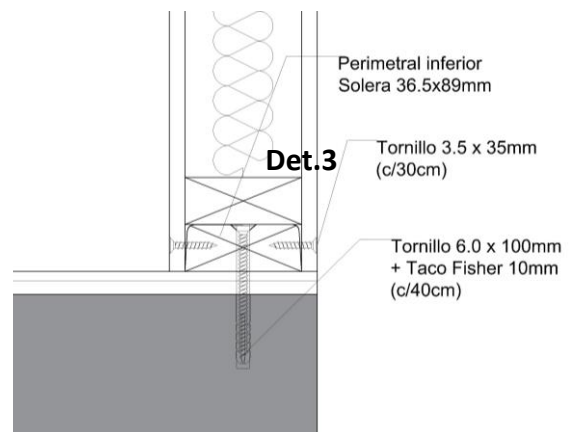
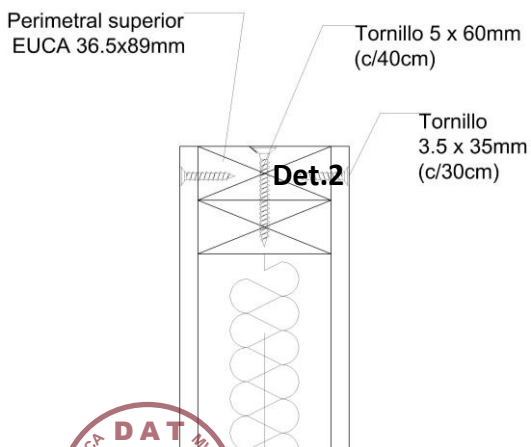
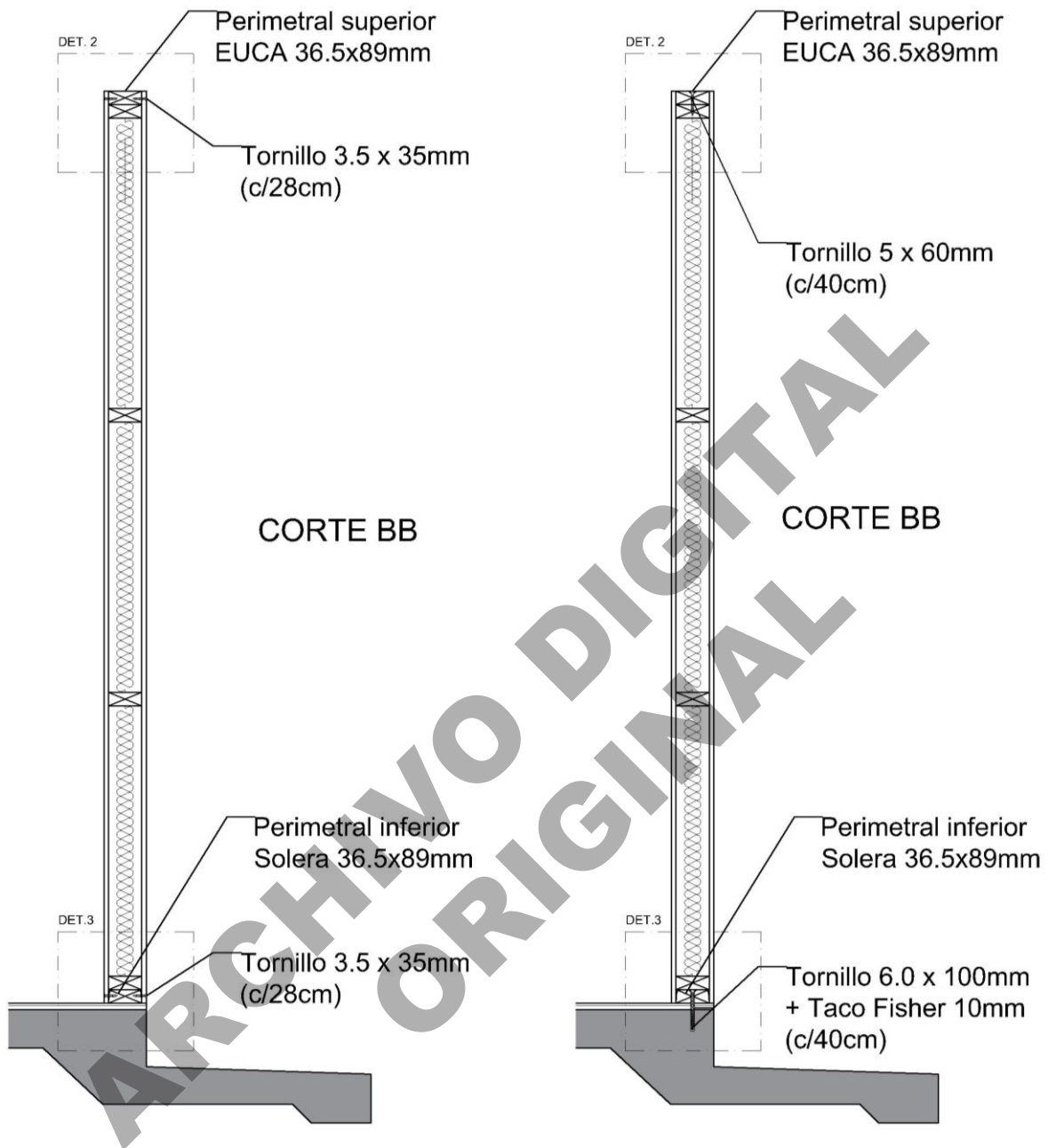
Unión panel – panel – solera inferior: los paneles que se encastran unos con otros mediante el machihembrado lateral, se atornillan entre sí lateralmente y a la solera mediante tornillos para madera 3,5x35mm cada 30cm. Además, a medida que se van colocando los paneles, se coloca un tornillo 6x100mm inclinado, en la parte inferior de cada panel para fijar el montante o pie derecho a la solera.

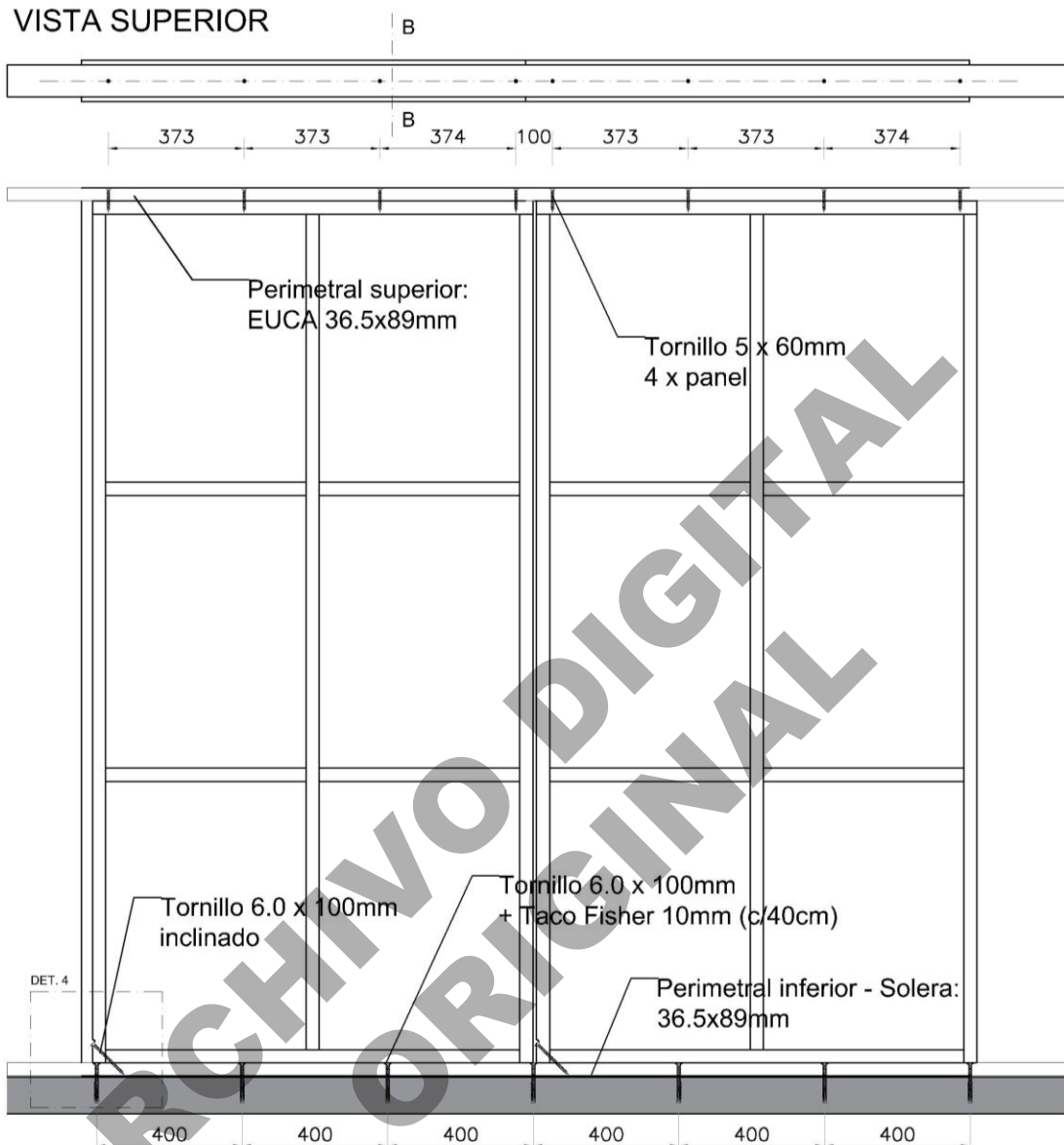


Distancias de fijaciones: entre paneles verticalmente, del panel a la solera inferior y del panel al perimetral superior.

Det.1



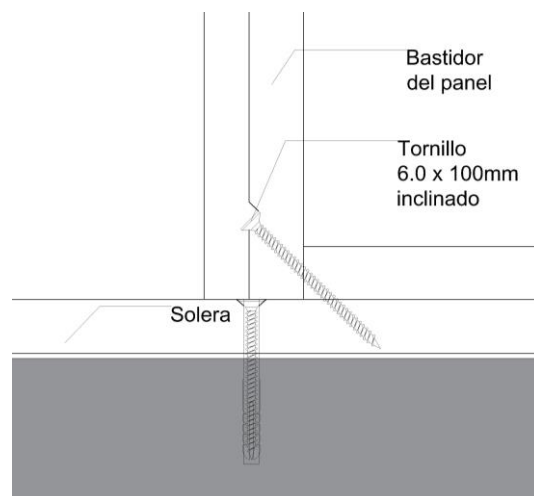


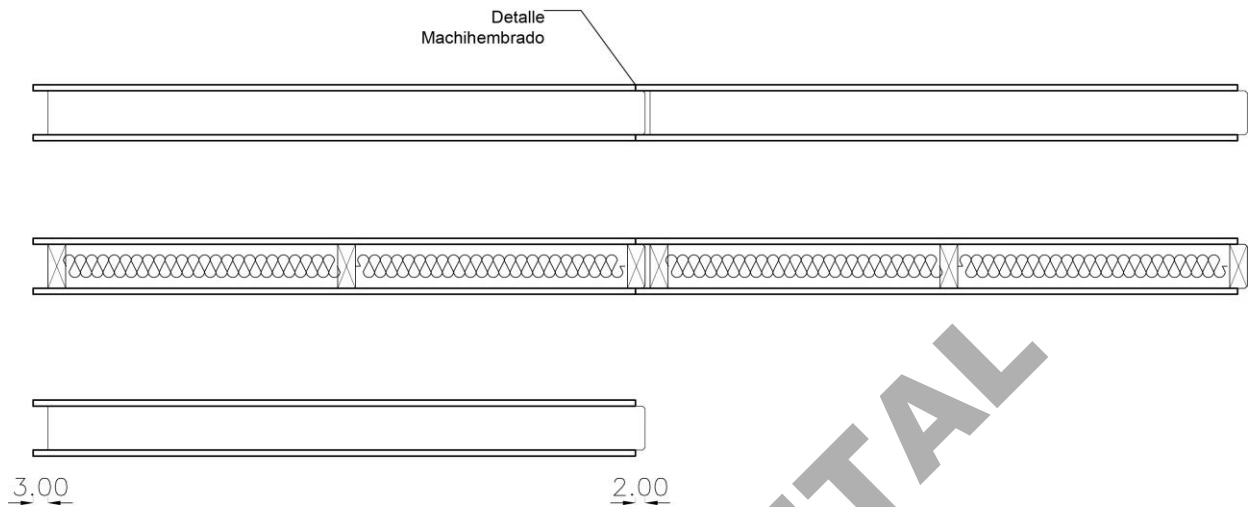


CORTE CC

Distancias de fijaciones: solera inferior a platea y perimetral superior a paneles.

Det.4
Tornillo 6x100mm inclinado colocado al pie del panel a medida que se van colocando fijando el bastidor del panel a la solera





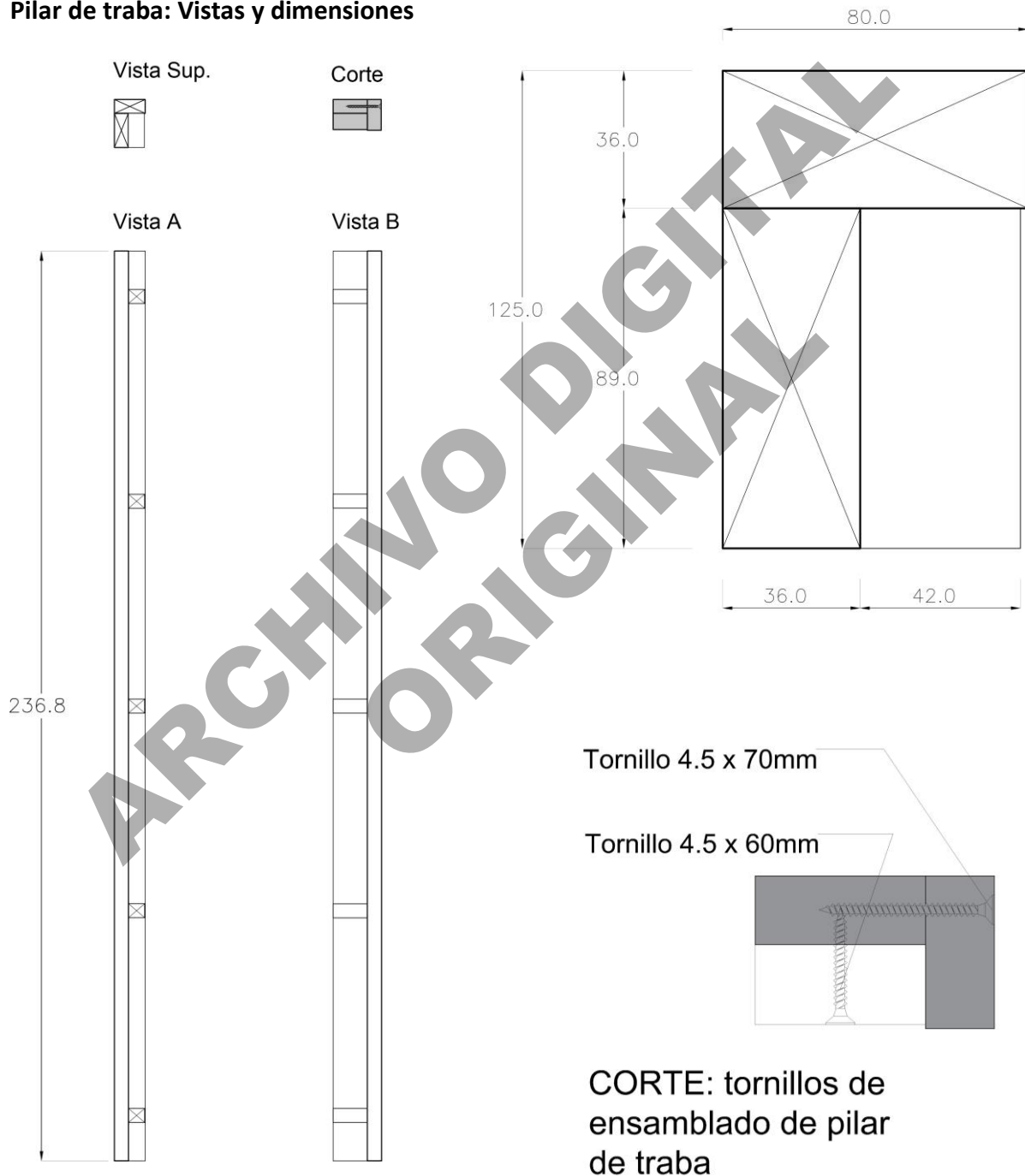
Detalle de unión machihembrada entre paneles.



El sistema de machihembrado lateral entre paneles y encastre inferior a la solera, facilita y agiliza el montaje evitando apuntalados provisionarios.

Unión esquina panel – panel: los paneles se unen en las esquinas mediante un “pilar de traba” conformado por dos pie derechos o montantes de 89x36,5mm que unen entre sí mediante tacos de madera que ofician de escuadra. Este pilar se encastra en la hembra de uno de los paneles y se atornilla en ambas direcciones con tornillos 4,5x70mm cada 60cm. De esta forma la esquina queda conformada por 4 pie derechos de 89x36,5mm, los de cada panel, más 2 del pilar de traba.

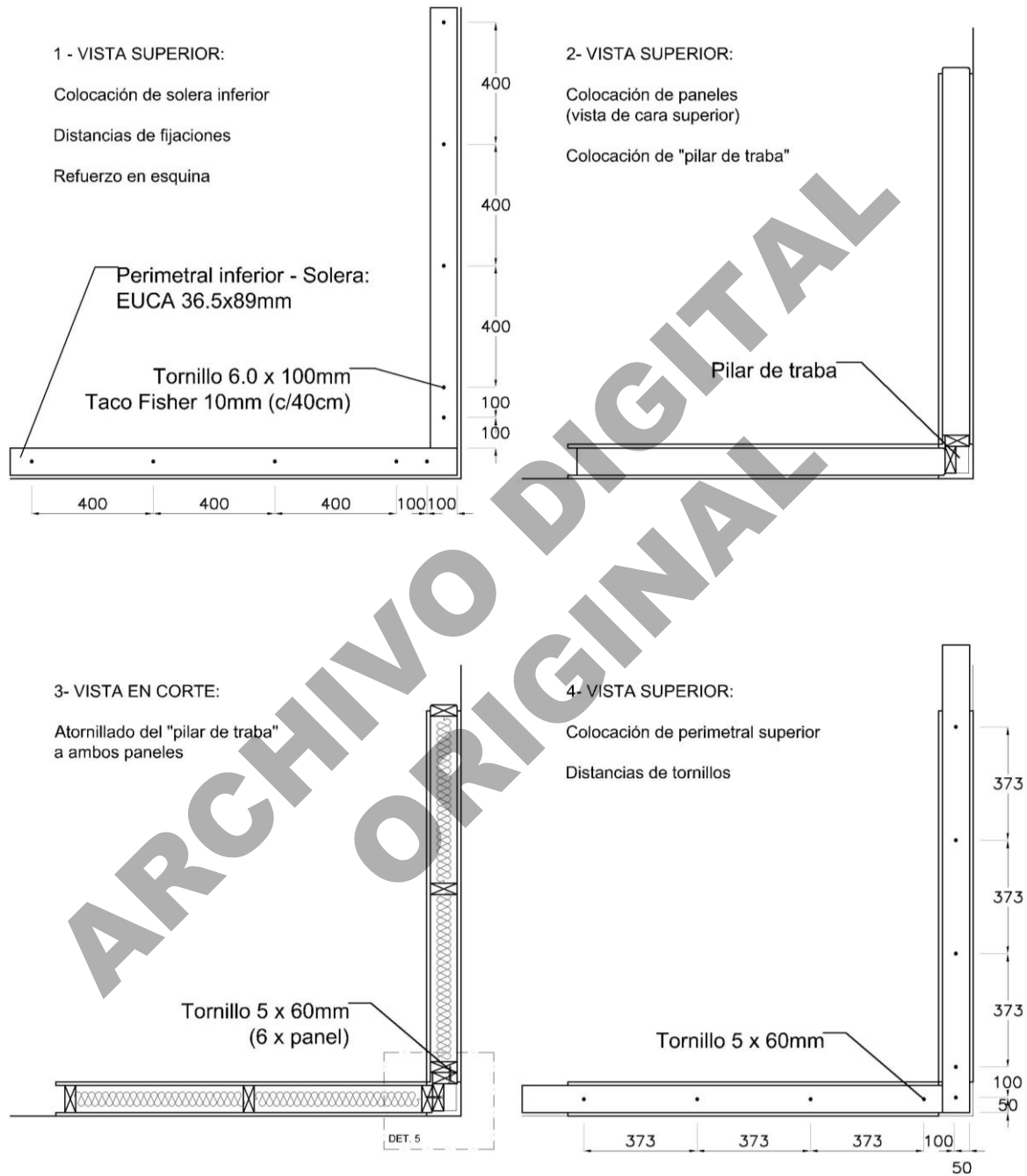
Pilar de traba: Vistas y dimensiones



CORTE: tornillos de ensamblado de pilar de traba



Etapas de conformación de esquina y unión de paneles



Pilar de traba: atornillado a paneles

VISTA FRONTAL: Detalle atornillado de pilar de traba

