

REGLAMENTO DE GENERADORES DE VAPOR

ANEXO 6. REPARACIONES MAYORES

Las Reparaciones Mayores son intervenciones de mantenimiento que implican intervenciones de las válvulas de seguridad y/o reparaciones sobre el cuerpo de presión.

- Se consideran **Intervenciones de las válvulas de seguridad** aquellas tareas de desensamblado, remaquinado o limpieza de cualquier parte crítica, lapeado de asiento y disco, reparación o reemplazo de componentes por otros idénticos (resortes o asientos), o cualquier otra intervención que pudiera afectar el paso del fluido, capacidad, funcionamiento o retención de presión, así como afectar las presiones de apertura y cierre.
- Se consideran **reparaciones sobre el cuerpo de presión** las siguientes: Cambio de hogar, colectores, o sector de estos; procesos de recuperación de zonas desgastadas; sustitución de placa o de un tramo de la misma; sustitución de un tramo de la envolvente; agregado de conexiones al diseño original (implican la confección de perforaciones a la envolvente o placa); reparación en soldaduras del cuerpo de presión; cambio de sectores formados por varios tubos; soldaduras de hermeticidad, condenado, re-mandrillado; re-entubado, reparaciones por pinchaduras y cambio de tubos en cantidades mayores; reparaciones en serpentines de sobre-calentadores, recalentadores.

El Profesional Idóneo del Agente Vinculado en la categoría de “Reparaciones y/o alteraciones incluyendo trabajos sobre el cuerpo de presión” podrá determinar otras tareas que puedan considerarse reparaciones mayores a partir de una inspección inicial y como resultado del estudio previo para elaborar la ingeniería de la reparación.

Para todo Generador de Vapor las Intervenciones de mantenimiento denominadas como Reparaciones Menores son aquellas no incluidas anteriormente.

Requerimientos para las empresas

Las empresas que realicen Reparaciones Mayores que impliquen trabajos sobre el cuerpo de presión, deberán contar con:

- a) Certificación de calidad de los materiales utilizados.
- b) Especificaciones de Procedimientos de soldadura y Registro de Calificación del Procedimiento asociado, conjuntamente con los certificados de ensayo correspondientes.
- c) Soldadores calificados, conjuntamente con los certificados de ensayo correspondientes.
- d) Procedimiento escrito de tratamiento térmico, en caso de ser necesario según la norma de fabricación del Generador de Vapor.
- e) Calibración de los equipos de ensayo utilizados.
- f) Informes de Ensayos No Destructivos (END) firmados por los técnicos que correspondan según el Anexo 7 – ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (END).

Los informes de reparaciones deberán ser firmados bajo la responsabilidad de un Profesional Idóneo.

Posteriormente a la realización de los trabajos, se deberá presentar a la URSEA una carpeta técnica (impresa y en formato digital), adjuntado especialmente una memoria descriptiva de los mismos, nombres de las firmas involucradas, informes técnicos, y constancias exigidas.